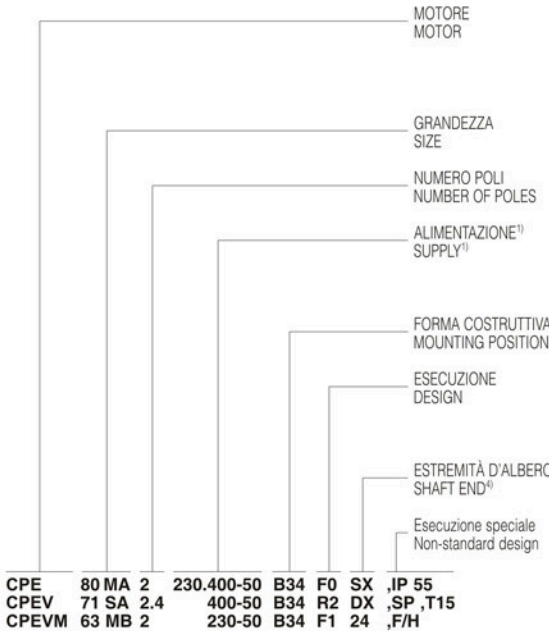




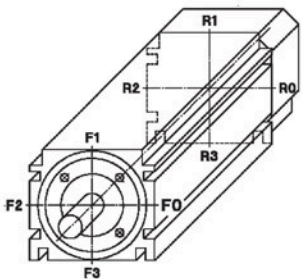
Designazione



CPE	80 MA 2	230.400-50	B34	F0	SX	,IP 55
CPEV	71 SA 2,4	400-50	B34	R2	DX	,SP, T15
CPEVM	63 MB 2	230-50	B34	F1	24	,F/H

Designation

CPE	asincrono trifase (monofase) piatto estruso	asynchronous three-phase (single-phase) flat extruded motor
CPEV	asincrono trifase (monofase) piatto estruso con freno di sicurezza a c.c.	asynchronous three-phase (single-phase) flat extruded motor with d.c. safety brake
50 ... 80		
2, 4		
2,4	unico avvolgimento (YY.Δ)	single winding (YY.Δ)
230.400-50	Δ230 Y400 V 50 Hz (50 ... 80)	Δ230 Y400 V 50 Hz (50 ... 80)
400-50	Δ400 V 50 Hz (71L ... 80)	Δ400 V 50 Hz (71L ... 80)
400-50	400 V 50 Hz per doppia polarità	400 V 50 Hz for two-speed
230-50	230 V 50 Hz per monofase	230 V 50 Hz for single-phase
B34	IM B34	IM B34
F0¹⁾ ... F3	posizione scatola morsetteria lato comando	terminal box position on drive end
R0 ... R3	posizione scatola morsetteria lato opposto comando ³⁾	terminal box position on non-drive end ³⁾
DX, SX	filettata destra o sinistra normalizzato (diametro)	right or left hand threaded standardized (diameter)
19 ... 38		
....,,	codice, ved. cap. 6	code, see ch. 6



1) May frequency and voltage differ from those stated above, see ch. 6.(1).
 2) Standard terminal box position (see scheme beside); other positions with price addition.
 3) Terminal box orientation keeps unchanged compared to drive end position (translation only).
 4) Not to be stated the design "Collet chuck shaft end" (size 50). See ch. 6.(48).



www.carpali.com

CPE-锯片电机-T型槽安装

电压：三相AC-220V/380/400V-50HZ. 415V-460V-60HZ

功率：0.37-10.5KW

转数：单速:4P-1450.rpm. 2P- 2850 rpm.

双速:2/4-2800/1400.特殊订制.

特点：在相同功率的国际IEC系列标准下；电机相比减少了径向尺寸，小机身大功率特别适用于切割机械设备，如圆盘锯。电机自带KP锯片夹盘。CPE-BARKE系列电机可带刹车制动功能。T型槽允许通用的安装和灵活定位。

应用：铝型材切割，轻金属切割，双头锯，塑料切割，复合板材切割，数控锯床。



Motore Motor	S1 ²⁾									S6 60% ²⁾				CPE		CPEV			
	P_N	n_N	M_N	I_N	$\cos\varphi$	η	M_S	M_{max}	I_S	P_N	n_N	M_N	I_N	J_0	Massa Mass	J_0	Freno Brake	M_f	Massa Mass
3)	kW	min ⁻¹	N m	A	%	%	$\frac{M_S}{M_N}$	$\frac{M_{max}}{M_N}$	$\frac{I_S}{I_N}$	kW	min ⁻¹	N m	A	kg m ²	kg	kg m ²	N m	kg	
2 poli										2 poles									
50 SA 2	0,33	2 740	1,15	0,98	0,76	64	3,2	3,2	4,2	0,42	2 640	1,52	1,21	0,0002	4,3	0,0005	V P2	2,5	5,3
50 SB 2	0,5	2 730	1,75	1,43	0,77	66	2,9	2,9	4,4	0,62	2 640	2,24	1,72	0,0003	5,3	0,0006	V P2	2,5	6,3
50 MB 2	0,8	2 720	2,81	2,2	0,78	67	3	3	4,3	0,95	2 645	3,43	2,55	0,0004	7	0,0007	V P2	2,5	8
50 LB 2	1,1	2 710	3,88	3	0,79	67	2,9	2,9	4,5	1,3	2 635	4,71	3,45	0,0006	9	0,0009	V P2	2,5	10
4 poli										4 poles									
50 SB 4	0,27	1 330	1,94	1	0,65	62	2,4	2,5	2,8	0,33	1 275	2,47	1,2	0,0003	5,3	0,0006	V P2	2,5	6,3
50 MB 4	0,43	1 330	3,1	1,45	0,66	65	2,6	2,8	3,2	0,51	1 285	3,79	1,69	0,0004	7	0,0007	V P2	2,5	8
50 LB 4	0,6	1 330	4,3	2,1	0,64	66	3	2,9	4,3	0,7	1 290	5,2	2,35	0,0006	9	0,0009	V P2	2,5	10
2.4 poli, unico avvolgimento (Dahlander)										2.4 poles, single winding (Dahlander)									
50 SB 2.4	0,27	2 800	0,92	0,83	0,7	67	3	3	4,5	0,33	2 740	1,15	0,94	0,0003	5,3	0,0006	V P2	2,5	6,3
	0,18	1 360	1,26	0,97	0,57	47	2,8	2,8	2,4	0,22	1 315	1,6	1,13						
50 MB 2.4	0,43	2 850	1,44	1,18	0,72	68	2,9	2,9	4,4	0,51	2 810	1,73	1,31	0,0004	7	0,0007	V P2	2,5	8
	0,29	1 400	2	1,23	0,57	48	2,7	2,7	2,3	0,34	1 375	2,36	1,38						
50 LB 2.4	0,6	2 880	2	1,54	0,74	70	3	3	4,5	0,7	2 850	2,34	1,68	0,0006	9	0,0009	V P2	2,5	10
	0,41	1 400	2,83	1,64	0,57	51	2,9	2,9	2,4	0,48	1 375	3,33	1,82						

CPE50



The given output refers to S1 and S6-60% duty cycle

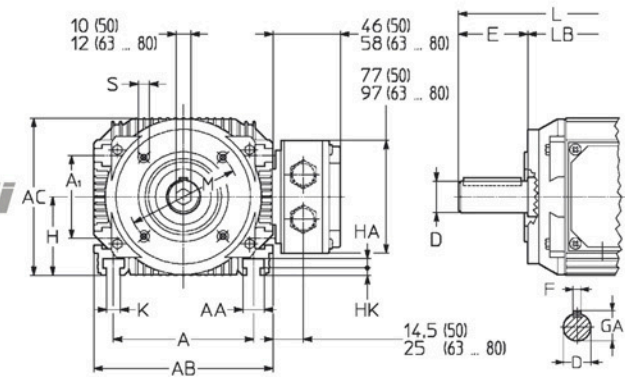
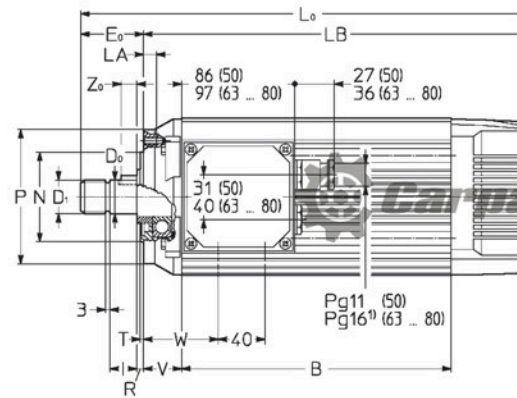
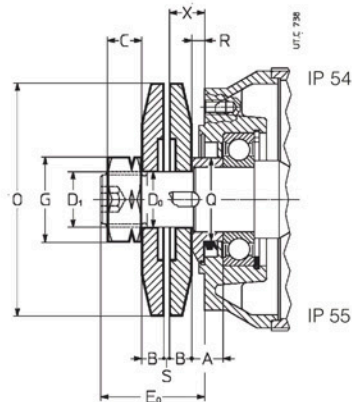
www.carpali.com



Grand. motore Motor size	A	B	C	D ₀	D ₁	E ₀	G	O	Q	R	S ¹⁾	X
50	12,5	9,5	13	25	M22 x 1,5	44	36	96	32	4,5	3	14

1) Spessore massimo della lama.

1) Maximum blade thickness.



Motore Motor	Estremità d'albero - Shaft end										Flangia - Flange					Piedi - Feet												
	AB	AC	B	H	L ₀	L	LB	R	V	W	D ₀	F ₀	I	Z ₀	D	F	M	N	P	LA	S	T	A	A ₁	AA	HA	HK	K
50 S	115	98,5	125	50	251	247	207	4,5	27	52 ²⁾	25 h6	6	19	8	19 j6	6	75	60	90	7,5	M5	2,5	92	55	14	6,5	8	
M			160		286	282	242				44	27,5			40	21,5												
L			200		326	322	282				M22x1,5																	



CPE63

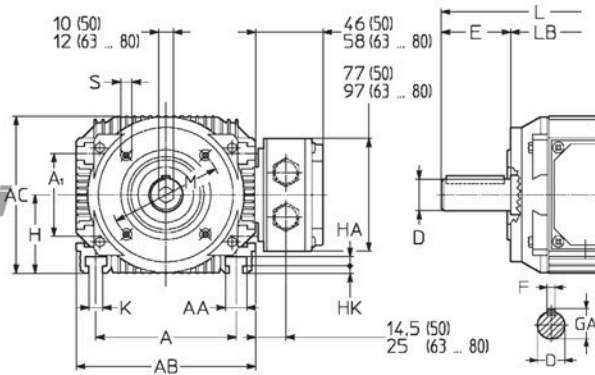
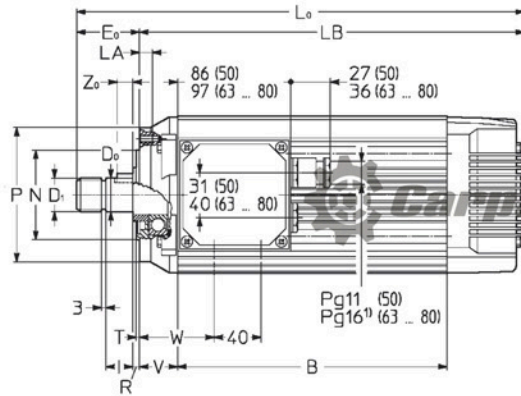


www.carpali.com

The given output refers to S1 and S6-60% duty cycle



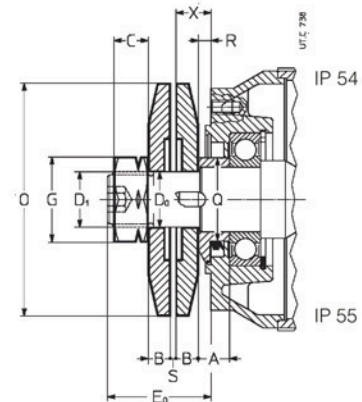
Motore Motor	S1 ²⁾									S6 60% ²⁾				CPE			CPEV			
	P_N	n_N	M_N	I_N	$\cos\varphi$	η	M_S	M_{max}	I_S	I_{S1}	P_N	n_N	M_N	I_N	J_0	Massa Mass	J_0	Freno Brake	M_f	Massa Mass
3)	kW	min ⁻¹	N m	A	%	%	M_N	M_N	I_N		kW	min ⁻¹	N m	A	kg m ²	kg	kg m ²	N m	N m	kg
2 poli										2 poles										
63 SA 2	1,15	2 785	3,94	2,85	0,79	74	3,2	3,2	4,5	1,4	2 720	4,92	3,35	0,0007	11	0,0012	V P3	4	12,5	
63 MA 2	1,5	2 830	5,1	3,45	0,80	79	3,3	3,3	5,3	1,8	2 785	6,2	4	0,0009	13	0,0014	V P3	4	14,5	
63 MB 2	1,85	2 830	6,2	4,3	0,75	83	3,4	3,4	5,6	2,2	2 770	7,6	4,95	0,001	14,5	0,0015	V P3	4	16	
63 LA 2	2,2	2 850	7,4	5,1	0,74	84	3,2	3,2	5,9	2,6	2 800	8,9	5,9	0,0012	16	0,0017	V P3	4	17,5	
63 LB 2	2,6	2 830	8,8	5,9	0,77	83	3,6	3,5	6,1	3	2 785	10,3	6,7	0,0013	17,5	0,0018	V P3	4	19	
4 poli										4 poles										
63 SA 4	0,75	1 370	5,2	2,2	0,65	76	2,7	2,7	3,8	0,9	1 335	6,4	2,55	0,001	11	0,0014	V P3	4	12,5	
63 MB 4	1,1	1 350	7,8	3,4	0,65	72	2,7	2,7	3,5	1,3	1 320	9,4	3,8	0,0013	14	0,0018	V P3	4	15,5	
63 LB 4	1,5	1 375	10,4	4,7	0,59	78	2,6	2,6	3,9	1,7	1 355	12	5,2	0,0017	17	0,0022	V P3	4	18,5	
2.4 poli, unico avvolgimento (Dahlander)										2.4 poles, single winding (Dahlander)										
63 SA 2.4	0,75	2 805	2,6	1,9	0,8	71	2,5	2,5	4,3	0,9	2 750	3,12	2,1	0,001	11	0,0014	V P3	4	12,5	
	0,55	1 365	3,8	1,8	0,66	67	2,2	2,2	3,1	0,65	1 330	4,66	2,05							
63 MB 2.4	1,1	2 815	3,7	2,7	0,8	73	2,7	2,7	5	1,3	2 770	4,48	3	0,0013	14	0,0018	V P3	4	15,5	
	0,75	1 375	5,2	2,45	0,63	70	3	3	3,4	0,87	1 345	6,2	2,75							
63 LB 2.4	1,5	2 860	5	3,6	0,76	79	3	3	5,6	1,75	2 830	5,9	3,95	0,0017	17	0,0022	V P3	4	18,5	
	1,1	1 380	7,6	3,3	0,66	73	2,7	2,7	3,9	1,25	1 355	8,8	3,6							



Grand. motore Motor size	A	B	C	D ₀	D ₁	E ₀	G	O	Q	R	S ¹⁾	X
63	15	12	18,5	30	M30 x 2	54	46	116	40	5	3	17

1) Spessore massimo della lama.

1) Maximum blade thickness.



Motore Motor	Estremità d'albero - Shaft end									Flangia - Flange						Piedi - Feet												
	AB	AC	B	H	L ₀	L	LB	R	V	W	D ₀	F ₀	I	Z ₀	D	F	M	N	P	LA	S	T	A	A ₁	AA	HA	K	
											D ₁	GA ₀		E	GA	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
63 S	140	122	160	63	310	306	256	5	30	59	30 h6	8	23	10	24 j6	8	85	70	105	9	M6	3	112	70	16	7	10	
M			200		350	346	296				54	33			50	27												
L			240		390	386	336				M30x2																	

Motore Motor	S1 ²⁾									S6 60% ²⁾				CPE		CPEV				
	P_N	n_N	M_N	I_N	$\cos\varphi$	η	M_S	M_{max}	I_S		P_N	n_N	M_N	I_N	J_0	Massa Mass	J_0	Freno Brake	M_f	Massa Mass
3)	kW	min ⁻¹	N m	A	%	%	M_N	M_N	I_N		kW	min ⁻¹	N m	A	kg m ²	kg	kg m ²	N m	N m	kg
2 poli										2 poles										
71 SA 2	2,3	2 855	7,7	5,5	0,74	82	3,4	3,4	6		2,8	2 810	9,5	6,3	0,0016	18	0,0026	V P4	7	20
71 MA 2	3	2 865	10	6,8	0,77	83	3,3	3,3	6,8		3,5	2 830	11,8	7,8	0,0021	20	0,0031	V P4	7	22
71 MB 2	3,5	2 850	11,7	8	0,76	83	3,6	3,6	6		4	2 820	13,5	9	0,0024	22	0,0033	V P4	7	24
71 LA 2	4	2 860	13,4	8,9	0,78	84	3,9	3,9	6,8		4,6	2 830	15,5	10	0,0027	24	0,0036	V P4	7	26
71 LB 2	4,6	2 870	15,3	10,1	0,76	86	4,6	4,6	7,9		5,2	2 845	17,4	11,2	0,0031	26	0,0041	V P4	7	28
4 poli										4 poles										
71 SA 4	1,5	1 415	10,1	4,05	0,71	75	3,3	3,3	5,3		1,8	1 390	12,4	4,7	0,0035	18,5	0,0045	V P4	7	20,5
71 MB 4	2,1	1 385	14,5	5,3	0,74	77	3	3	4,7		2,4	1 360	16,8	5,9	0,0045	23	0,0055	V P4	7	25
71 LB 4	2,6	1 405	17,7	7,1	0,69	77	3,3	3,3	5		3	1 390	20,6	8	0,0056	27	0,0066	V P4	7	29
2.4 poli, unico avvolgimento (Dahlander)										2.4 poles, single winding (Dahlander)										
71 SA 2.4	1,5	2 880	5	4,15	0,74	71	3,1	3,1	5,3		1,8	2 845	6	4,6	0,0035	18,5	0,0045	V P4	7	20,5
	1,1	1 420	7,4	3,2	0,71	70	2,9	2,9	4,9		1,3	1 400	8,9	3,6						
71 MB 2.4	2,2	2 880	7,3	5,6	0,74	77	2,5	2,5	5,6		2,6	2 850	8,7	6,2	0,0045	23	0,0055	V P4	7	25
	1,5	1 420	10,1	4,1	0,71	74	2,5	2,5	5,1		1,75	1 400	11,9	4,55						
71 LB 2.4	2,7	2 880	9	6,6	0,78	76	3,3	3,3	6,4		3,1	2 855	10,4	7,2	0,0056	27	0,0066	V P4	7	29
	1,85	1 410	12,5	5	0,71	75	3,5	3,5	4,9		2,1	1 395	14,4	5,5						

CPE71



The given output refers to S1 and S6-60% duty cycle

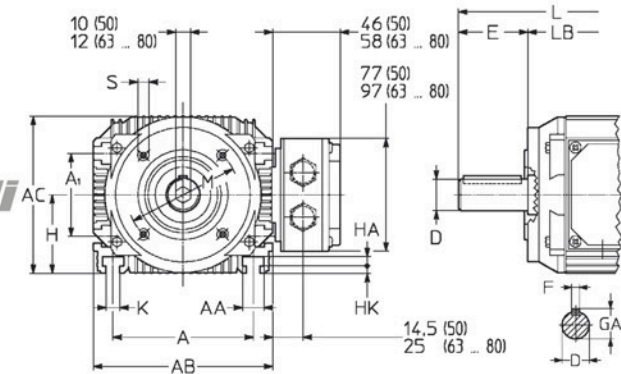
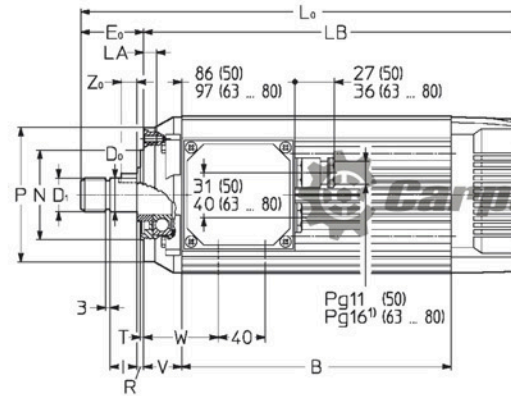
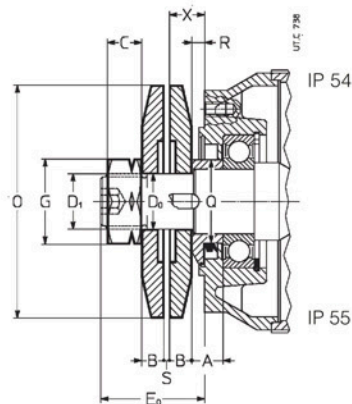
www.carpali.com



Grand. motore Motor size	A	B	C	D ₀	D ₁	E ₀	G	O	Q	R	S ¹⁾	X
71	17	12	18,5	30	M30 x 2	56	46	126	45	7	3	19

1) Spessore massimo della lama.

1) Maximum blade thickness.



Motore Motor	Estremità d'albero - Shaft end										Flangia - Flange					Piedi - Feet											
	AB	AC	B	H	L ₀	L	LB	R	V	W	D ₀	F ₀	I	Z ₀	D	F	M	N	P	LA	S	T	A	A ₁	AA	HA	HK
71 S	160	141	200	71	361	365	305	7	36	65	30 h6	8	23	10	28 j6	8	100	80	120	12	M8	3	125	74	19	8	12
M			240		401	405	345				56	33			60	31									8		
L			280		441	445	385				M30x2														7,5		



CPE80

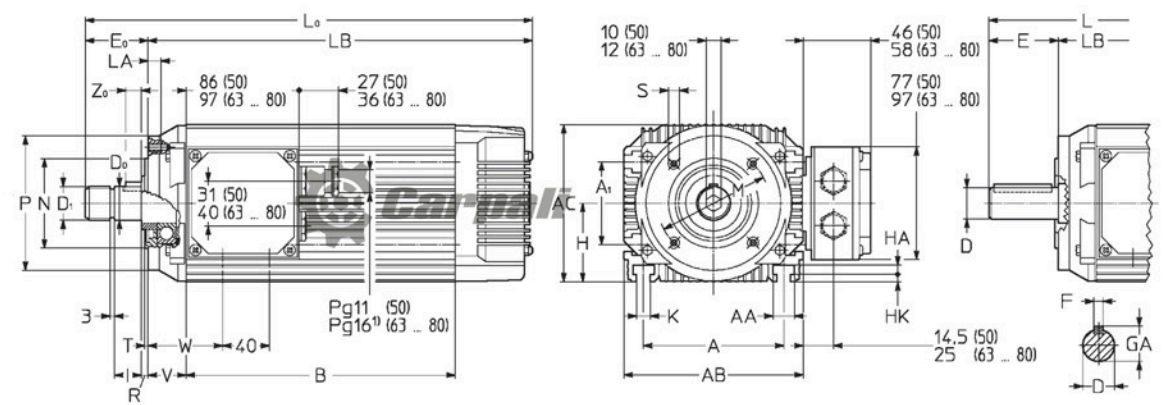


www.carpali.com

The given output refers to S1 and S6-60% duty cycle



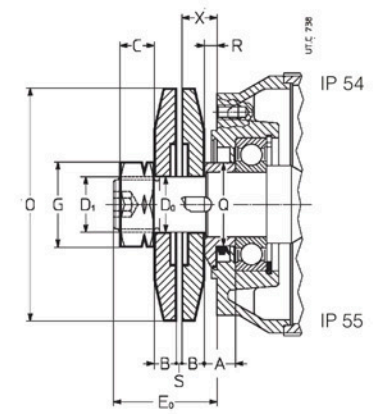
Motore Motor	S1 ²⁾										S6 60% ²⁾				CPE			CPEV		
	P_N	η_N	M_N	I_N	$\cos\varphi$	η	M_S	M_{max}	I_S	I_{S1}	P_N	η_N	M_N	I_N	J_0	Massa Mass	J_0	Freno Brake	M_f	Massa Mass
3)	kW	min ⁻¹	N m	A		%	$\frac{M_S}{M_N}$	$\frac{M_{max}}{M_N}$	$\frac{I_S}{I_N}$		kW	min ⁻¹	N m	A	kg m ²	kg	kg m ²	N m	kg	
2 poli										2 poles										
80 XA 2	4,4	2 875	14,6	9,1	0,83	84	3,4	3,4	7	5,3	2 840	17,8	10,7	0,0037	30	0,0056	V Q5 11		33	
80 SA 2	5,8	2 870	19,3	11,8	0,83	85	2,8	2,8	6,7	6,8	2 840	22,9	13,5	0,0048	34	0,0067	V Q5 11		37	
80 MA 2	7,5	2 870	25	15,4	0,82	86	4	4	7,4	8,6	2 845	28,9	17,3	0,0059	38	0,0078	V Q5 11		41	
80 LA 2	9,2	2 860	30,7	18,6	0,83	86	3,8	4,4	6,8	10,5	2 835	35,4	21	0,0069	43	0,0088	V Q5 11		46	
4 poli										4 poles										
80 XA 4	2,6	1 435	17,3	5,9	0,78	82	2,8	2,8	5,5	3,1	1 420	20,9	6,8	0,0064	31	0,0083	V Q5 11		34	
80 SA 4	3,3	1 435	22	7,4	0,76	85	3,1	3,1	6,2	3,8	1 420	25,5	8,3	0,0081	35	0,0099	V Q5 11		38	
80 MA 4	4,1	1 435	27,3	9,1	0,77	84	3,2	3,2	6,1	4,7	1 420	31,6	10,2	0,0098	39	0,0117	V Q5 11		42	
80 LA 4	5	1 435	33,3	10,9	0,78	85	3,1	3,1	6,1	5,6	1 425	37,5	11,9	0,0115	44	0,0134	V Q5 11		47	
2.4 poli, unico avvolgimento (Dahlander)										2.4 poles, single winding (Dahlander)										
80 XA 2.4	2,7	2 860	9	6,7	0,75	78	2,2	2,2	6	3,2	2 825	10,8	7,8	0,0064	31	0,0083	V Q5 11		34	
	1,85	1 420	12,4	5,1	0,71	74	2,6	2,6	4,5	2,2	1 400	15	5,9							
80 SA 2.4	3,5	2 915	11,5	7	0,87	84	2,5	3,5	7	4,1	2 895	13,5	8	0,0081	35	0,0099	V Q5 11		38	
	2,3	1 445	15,2	5,5	0,72	84	3,5	3,5	5,9	2,7	1 430	18	6,3							
80 MA 2.4	4,5	2 900	14,8	8,8	0,89	83	3,3	3,3	6,7	5,2	2 880	17,2	9,9	0,0098	39	0,0117	V Q5 11		42	
	3	1 440	20	6,7	0,78	88	2,7	3,1	6	3,5	1 425	23,4	7,6							
80 LA 2.4	5,5	2 900	18,1	10,9	0,88	83	2	2	6,8	6,2	2 880	20,5	12,1	0,0115	44	0,0134	V Q5 11		47	
	3,7	1 435	24,6	8,7	0,76	81	2,8	2,8	5,2	4,2	1 425	28,2	9,7							



Grand. motore Motor size	A	B	C	D ₀	D ₁	E ₀	G	O	Q	R	S ¹⁾	X
80	25	15	22	40	M39 x 2	70	60	158	55	10	4	25

1) Spessore massimo della lama. 1) Maximum blade thickness.

Motore Motor	AB	AC	B	H	L ₀	L	LB	R	V	W	Estremità d'albero - Shaft end				Flangia - Flange					Piedi - Feet								
											D ₀	F ₀	I	Z ₀	D	F	M	N	P	LA	S	T	A	A ₁	AA	HA	HK	K
80 X	185	160	230	80	438	448	368	10	43	72	40 h6	10	30	14	38 k6	10	115	95	140	15	M10	3,5	140	90	23	9	14	
S			270		478	488	408				70				80	41									8,5			
M			310		518	528	448				M39x2																	
L			350		558	568	488																					

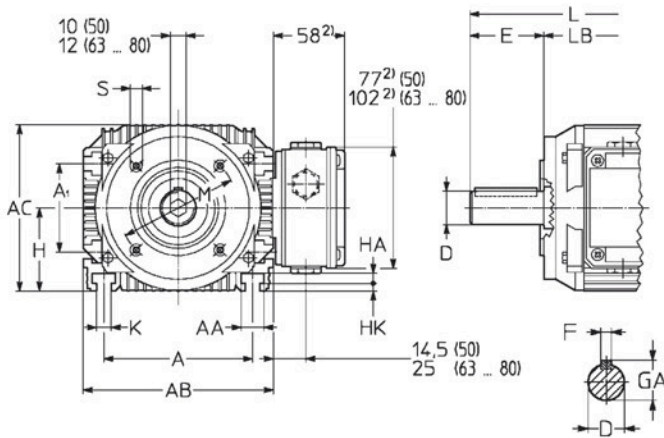
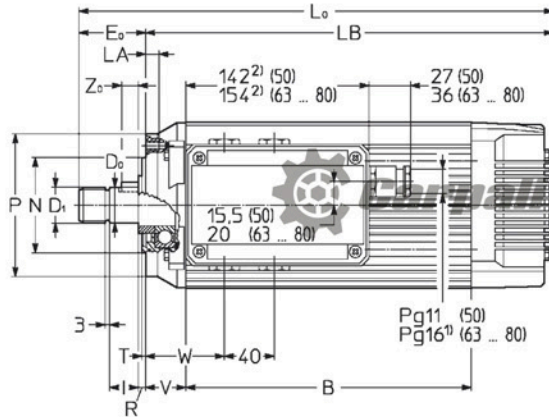
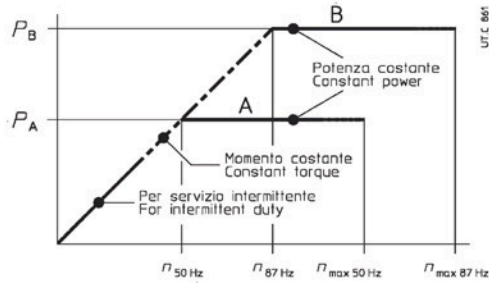


The given output refers to S1 and S6-60% duty cycle



www.carpali.com

CPE-Brake



Grand. motore Motor size	4 poli - poles						2 poli - poles					
	A) ¹⁾ n _{50Hz} = 1 500 min ⁻¹ Y 400 V / 50 Hz			B) ¹⁾ n _{87Hz} = 2 600 min ⁻¹ Δ 400 V / 87 Hz			A) ¹⁾ n _{50Hz} = 3 000 min ⁻¹ Y 400 V / 50 Hz			B) ¹⁾²⁾ n _{87Hz} = 5 200 min ⁻¹ Δ 400 V / 87 Hz		
	P _A kW	M _{a/at} n _{50 Hz} N m	I _A A	P _B kW	M _{a/at} n _{87 Hz} N m	I _B A	P _A kW	M _{a/at} n _{50 Hz} N m	I _A A	P _B kW	M _{a/at} n _{87 Hz} N m	I _B A
50 SA	—	—	—	—	—	—	0,33	1,15	0,98	0,57	1,15	1,7
50 SB	0,27	1,94	1	0,47	1,94	1,73	0,5	1,75	1,43	0,87	1,75	2,45
50 MB	0,43	3,1	1,45	0,74	3,1	2,51	0,8	2,81	2,2	1,38	2,81	3,8
50 LB	0,6	4,3	2,1	1,04	4,3	3,64	1,1	3,88	3	1,9	3,88	5,2
63 SA	0,75	5,2	2,2	1,3	5,2	3,8	1,15	3,94	2,85	2	3,94	4,95
63 MA	—	—	—	—	—	—	1,5	5,1	3,45	2,6	5,1	6
63 MB	1,1	7,8	3,4	1,9	7,8	5,9	1,85	6,2	4,3	3,2	6,2	7,4
63 LA	—	—	—	—	—	—	2,2	7,4	5,1	3,8	7,4	8,8
63 LB	1,5	10,4	4,7	2,6	10,4	8,1	2,6	8,8	5,9	4,5	8,8	10,2
71 SA	1,5	10,1	4,05	2,6	10,1	7	2,3	7,7	5,5	4	7,7	9,5
71 MA	—	—	—	—	—	—	3	10	6,8	5,2	10	11,8
71 MB	2,1	14,5	5,3	3,6	14,5	9,2	3,5	11,7	8	6,1	11,7	13,8
71 LA	—	—	—	—	—	—	4	13,4	8,9	6,9	13,4	15,4
71 LB	2,6	17,7	7,1	4,5	17,7	12,3	4,6	15,3	10,1	8	15,3	17,5
80 XA	2,6	17,3	5,9	4,5	17,3	10,2	4,4	14,6	9,1	—	—	—
80 SA	3,3	22	7,4	5,7	22	12,8	5,8	19,3	11,8	—	—	—
80 MA	4,1	27,3	9,1	7,1	27,3	15,8	7,5	25	15,4	—	—	—
80 LA	5	33,3	10,9	8,7	33,3	18,9	9,2	30,4	18,6	—	—	—

1) Tipo di funzionamento ved. p.to 3.8.
2) E consigliabile richiedere il grado di equilibratura R.

1) Running type: see point 3.8.
2) It is advised to require R balancing.

Motore Motor	AB	AC	B	H	L ₀	L	LB	R	V	W	Estremità d'albero - Shaft end				Flangia - Flange				Piedi - Feet							
											D ₀ E ₀ D ₁	F ₀ GA ₀	I	Z ₀	D	F	M	N	P	LA	S	T	A	A ₁	AA	K
50 S	115	98,5	125	50	251	247	207	4,5	27	52 ²⁾	25 h6	6	19	8	19 j6	6	75	60	90	7,5	M5	2,5	92	55	14	8
50 M			160		286	282	242				44	27,5		40	21,5										6,5	
50 L			200		326	322	282				M22x1,5														4,5	
63 S	140	122	160	63	310	306	256	5	30	59	30 h6	8	23	10	24 j6	8	85	70	105	9	M6	3	112	70	16	10
63 M			200		350	346	296				54	33		50	27										7	
63 L			240		390	386	336				M30x2														6,5	
71 S	160	141	200	71	361	365	305	7	36	65	30 h6	8	23	10	28 j6	8	100	80	120	12	M8		125	74	19	12
71 M			240		401	405	345				56	33		60	31										8	
71 L			280		441	445	385				M30x2														7,5	
80 X	185	160	230	80	438	448	368	10	43	72	40 h6	10	30	14	38 k6	10	115	95	140	15	M10	3,5	140	90	23	14
80 S			270		478	488	408				70	43		80	41										9	
80 M			310		518	528	448				M39x2														8,5	
80 L			350		558	568	488																			



Carpali - Saw cutting motor leader!

CPE

卡帕力--锯片切割机领航者!